

# SZKOLENIE

LUBUSKI  
INSTYTUT  
JAKOŚCI

SPC & MSA

(IATF 16949 AUTOMOTIVE &  
SIX SIGMA CORE TOOLS)



# PROGRAM

## SPC - STATYSTYCZNE STEROWANIE PROCESEM

- Zmienność naturalna i zmienności specjalne
- Analizowanie danych za pomocą histogramów
- Zdolność procesu: współczynniki CR, Cp, Cpk, Pp, Ppk
- Weryfikacja normalności procesu
- Karty kontroli procesu dla danych dyskretnych: c, p
- Karty kontroli procesu dla danych ciągłych:  $\bar{x}$ -średnie, R, s
- Karty kontroli sekwencyjne: MA, X-MR

## MSA - ANALIZA SYSTEMÓW POMIAROWYCH

- Definicje: rozdzielczość, niepewność, dokładność, powtarzalność, odtwarzalność, liniowość
- Procedura 2 oceny systemu pomiarowego Gage R&R dla danych ciągłych - Metoda średniej i rozstępu
- Ocena zmienności systemu pomiarowego do oceny alternatywnej: Test Cohen'a - Cross Tab Method